



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete UD100AS

Revêtement de sol antistatique, résistant aux chocs thermiques.

DESCRIPTION

Ucrete UD100AS est un revêtement de sol robuste, résistant aux produits chimiques, antistatique, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, qui convient pour les applications soumises à des chocs thermiques extrêmes.

Ucrete UD100AS est utilisé dans des espaces avec risques d'explosion, dans des environnements agressifs, à l'intérieur et à l'extérieur.

Le revêtement est dense et imperméable, avec un profil antidérapant, pour utilisation dans des environnements secs et humides.

Avec une expérience de plus de 40 ans, les revêtements de sols Ucrete sont appliqués dans toutes les branches de l'industrie. Grâce à leurs durabilités, plusieurs de ces systèmes de sol sont aujourd'hui encore en cours d'utilisation. Consulter Master Builders Solutions pour une liste détaillée de nos projets.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Installation par applicateurs spécialistes agréés.
- Haute résistance chimique et haute résistance aux chocs thermiques.
- Préviens la croissance de bactéries et de moisissures.
- Peut être appliqué sur béton âgé de 7 jours.

PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES ANTISTATIQUES

Le système Ucrete UD100AS répond aux exigences des sols conformément aux directives européennes pour la protection des travailleurs exposés aux atmosphères explosives.

QUALITÉ D'AIR

Ucrete a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.

Ceci montre qu'Ucrete est un produit extrêmement pur sans aucun composant volatil pouvant contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel.

Tous les produits Ucrete sont à très faibles émissions et sont conformes aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqués à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou Ucrete répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande.

Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Un revêtement de sol Ucrete UD100AS est

complètement résistant aux liquides jusqu'à 120°C. Convient pour températures jusqu'à -40°C.

Un revêtement Ucrete UD100AS, correctement placé, résiste à une contamination régulière d'eau bouillante, des huiles et des graisses très chaudes.

NON-CONTAMINANT

Il n'y a pas de contamination des alimentations par le revêtement Ucrete UD100AS durci.

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
18	
01180279	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire	B _{FL} - S ₁
Release of corrosive substances	NPD
Water permeability	NPD
Mechanical resistance	NPD
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B>2,0
Impact resistance	IR>4
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD
Electrical resistance	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

NPD = No Performance Determined



Ucrete UD100AS

Revêtement de sol antistatique, résistant aux chocs thermiques.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Ucrete UD100AS a une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs.

Ucrete UD100AS résiste par exemple aux produits chimiques alimentaires courants suivants:

- la plupart des acides organiques dilués ou concentrés comme acide acétique, acide lactique, acide oléique et acide citrique largement utilisé dans les industries agroalimentaires.
- acides dilués et concentrés: acide chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.
- alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à concentration 50%.
- graisses animales, huiles végétales, matières sucrantes et aromatisants.
- huiles minérales, kérosène, carburant diesel et liquide hydraulique.
- la plupart des solvants organiques y compris méthanol, xylène éthers et des solvants contenant du chlore.

Note: Une décoloration en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique d'Ucrete UD100AS. Un nettoyage approprié est recommandé.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions, consulter le Manuel d'application Ucrete, disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

RÉSISTANCE À L'IMPACT

Un module d'élasticité plus faible que les revêtements traditionnels et les caractéristiques de compression et de flexion plus élevées, couplé avec des granulats très durs, rendent Ucrete UD100AS particulièrement résistant aux impacts importants et répétés.

TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'Ucrete UD100AS par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires, mais bien avec la présence d'un pare-vapeur – sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé de 7 jours;
 - sols présentant des humidités résiduelles importantes.
- Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.

Remarque: Une couche de diffusion de vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause d'un risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement Ucrete faillant par conséquence.

ÉTANCHÉITÉ

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES REVÊTEMENTS Ucrete UD100AS

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée; consultez-les ou votre représentant de Master Builders Solutions.

GLISSANCE

La surface Ucrete UD100AS a été testée suivant la norme EN13036 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

Ucrete UD100AS 40 - 50

Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

COULEURS

Ucrete UD100AS est disponible en 9 couleurs standards, soit: rouge, jaune, jaune vif, vert, orange, gris, bleu, vert-brun et crème.

Les sols Ucrete sont formulés pour offrir une haute résistance aux produits chimiques ainsi qu'une haute résistance à la chaleur.

Certains composants présentent des stabilités au UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs claires des variations de teintes en fonction des expositions.

SPÉCIFICATIONS

Le revêtement de sol est Ucrete UD100AS avec une épaisseur de couche de 9 mm, appliqué suivant les instructions du fabricant.

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm².

Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application d'Ucrete UD100AS.

Ucrete UD100AS

Revêtement de sol antistatique, résistant aux chocs thermiques.

Les informations complémentaires sur la mise en œuvre des systèmes Ucrete se trouvent dans le manuel d'application, disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

CONSOMMATION

9 mm: 19 – 22 kg/m²

CURE

Normalement, des sols Ucrete UD100AS sont prêts à usage après 24 heures.

STOCKAGE

Tous les composants d'Ucrete UD100AS doivent être stockés dans leur emballage fermé, à l'abri de l'humidité et à distance du sol.

La température de stockage doit être comprise entre +5°C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs.

Protéger les composants liquides contre le gel.

DÉCHETS

Les emballages de la partie 2 peuvent encore contenir une petite quantité d'isocyanate qui doit être neutralisé avec une solution qui contient 5% de bicarbonate de soude avant d'être disposés.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Dans son état durci Ucrete UD100AS n'a pas d'effet physiologique connu. Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux. Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations.

DONNÉES TECHNIQUES*

Données techniques		
Densité		2.080 kg/m ³
Résistance à la compression	EN13892-2	50 - 55 N/mm ²
Résistance à la traction	BS6319: Part 7	7 N/mm ²
Résistance à la flexion	EN13892-2	14 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique (compression)	BS 6319: Part 6	3.250 N/mm ²
Adhérence au béton	EN13892-8	rupture dans le béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531: Part 4.05	3,6 x 10 ⁻⁵ m/m°C ⁻¹
Ignifuge	EN13501: Part 1	B _{FL} – S ₁
Résistance à la terre	EN1081	< 10 ⁶ Ohm

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.